



Via XX Settembre 15  
91028 PARTANNA

tel. 0924-923463  
[partanna@pec.it](mailto:partanna@pec.it)

# COMUNE DI PARTANNA

*Libero Consorzio Comunale di Trapani*

## AREA III

*Urbanistica - Attività Produttive - Lavori Pubblici - Ambiente*

### SEZIONE III

Urbanistica – Ambiente - Canile

# COMPUTO METRICO - QUADRO ECONOMICO

**OGGETTO: GARA PER L'AFFIDAMENTO, MEDIANTE PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART. 36 C. 2 LETT. B) DEL D.LGS. 50/2016, DEL SERVIZIO DI CONFERIMENTO ED AVVIO AL TRATTAMENTO DELLA FRAZIONE ORGANICA PROVENIENTE DALLA RACCOLTA DIFFERENZIATA DEI RIFIUTI CER 20.01.08 PER MESI OTTO (8).  
CIG: 9419049D1D - CUP: I31E22000070004.**

### Premessa

Che il comune di Partanna svolge la raccolta degli RSU tramite ditta gestore con la modalità Porta a Porta con una percentuale di raccolta differenziata nell'anno 2021 dell'80,27%, e di una raccolta media della frazione organica cer 200108 di 26,21 ton settimanali, considerato che è intenzione dell'amministrazione di effettuare una raccolta differenziata di qualità, nell'analisi e nei calcoli dei costi si fa riferimento ai conferimenti presunti di 30 ton settimanali e 120 ton mensili.

N	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'	PREZZO Un.	IMPORTO
1	Totale costi	ton.	960 (120x8mesi)	193,47 €	185.731,20 €

### COSTO SERVIZIO

**185.731,20 €**

### SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE

1	Iva sul servizio	10%			18.573,12 €
2	Incentivo di cui all'art.13 D. Lgs.50/2016				3.714,62 €
3	Contributo ANAC				225,00 €
	<b>TOTALE</b>				<b><u>22.512,74 €</u></b>

### QUADRO RIEPILOGATIVO

1	Costo del servizio a base d'asta				185.731,20 €
2	Iva 10% sul servizio				18.573,12 €
3	Incentivo di cui all'art.13 D. Lgs. 50/2016				3.714,62 €
4	Contributo ANAC				225,00 €

**Somma**

**208.243,94 €**

Costo del servizio €/ton. **193,47**

Costo del servizio con Iva €/ton. **212,82**

Partanna, 26/09/2022.

*Il progettista*

*F.to Geom. Calogero Nicolosi*

*Il Responsabile Unico del Procedimento*

*F.to Geom. Tommaso Atria*